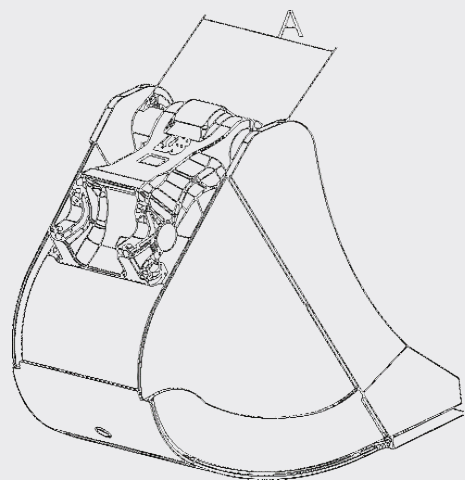


PROCEDURE

TRANSFORMATION DE GODET KIT PROFIL 1A ET 3A



DESCRIPTION

Ce kit de transformation est préconisé pour modifier des godets dont la largeur au niveau de la poutre est supérieure à la cote A du tableau ci-dessous.

ATTENTION : La modification d'outils **autres que les godets** nécessite une étude préalable. Toute transformation réalisée sur ces outils, sans notre aval, nous dégage de toute responsabilité et annule la garantie de tous les coupleurs et équipement du module concerné. Il appartient au transformateur de vérifier l'adéquation de l'accessoire à la machine : poids, capacité, efforts ... et de refournir les documents et le « certificat CE » correspondant au produit transformé au client final.

VUE 3D



CARACTÉRISTIQUES

Kit 1A | Pour godets étroits, flancs du godet soudés contre le kit. (Pas de imitation d'accrochage)

Kit 3A | Pour reprise par caisson central. (Pas de imitation d'accrochage)

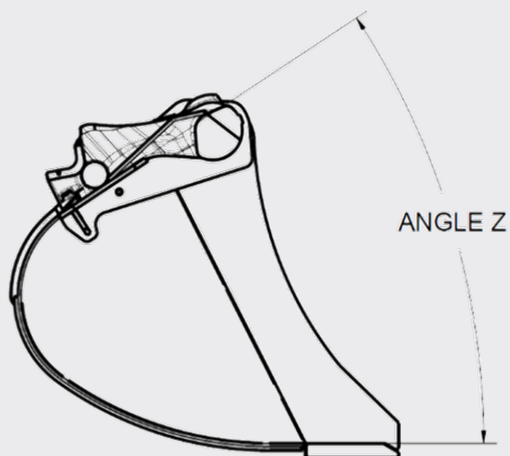
Adaptés aux profils rétros coniques et étroits et aux outils spéciaux.

MODULE	0	1	2	3	4	5	6	7
A (mm)	184	236	250	337	370	450	530	740
PROFIL	1A	1A	1A	1A	3A	3A	3A	3A
CODE ARTICLE	5018285	5019114	5019115	5043626	5104605	5082947	5069893	5133106



PROCEDURE

TRANSFORMATION DE GODET KIT PROFIL IA ET 3A



VUE 3D



1 | DÉCOUPE DU GODET EXISTANT

- Découper sur toute la largeur du godet afin de supprimer totalement la poutre du godet existant.
- Meuler proprement toutes les parties à souder.

2 | POSITIONNEMENT ET SOUDURE

- Positionner le kit en respectant l'angle Z et pointer le au niveau de la poutre et sur le dessus des ailes en respectant l'angle Z.
Le kit doit reposer sur une partie de 170 mm.
Si possible, vérifier les débattements en accrochant le godet à la machine équipée du coupleur ACB+.
- Enfin, protéger les parties usinées du kit et souder en respectant les dimensions de soudure.

MODULE	0	1	2	3	4	5	6	7
Z (°)	41 à 43	41 à 43	41 à 43	38 à 40	33 à 35	27 à 29	27 à 29	27 à 29
SOUDURE (mm)	a=5	a=5	a=6	a=7	a=8	a=8	a=10	a=12

