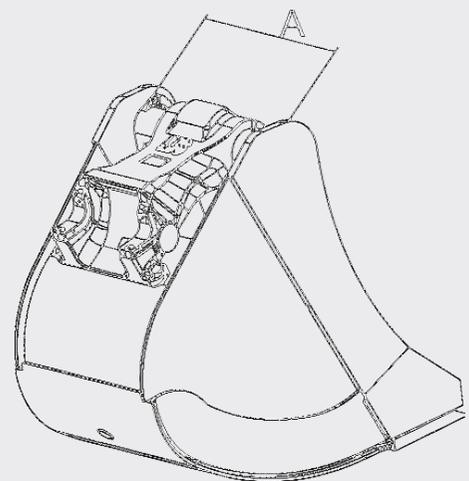


PROCEDURE

TRANSFORMATION DE GODET KIT PROFIL 1B ET 2B



DESCRIPTION

Ce kit de transformation est préconisé pour modifier des godets dont la largeur au niveau de la poutre est supérieure à la cote A du tableau ci-dessous.

ATTENTION : La modification d'outils autres que les godets nécessite une étude préalable. Toute transformation réalisée sur ces outils sans notre aval nous dégage de toute responsabilité et annule la garantie de tous les coupleurs et équipement du module concerné. Il appartient au transformateur de vérifier l'adéquation

CARACTÉRISTIQUES

Kit 1B | Kit universel pour les applications GP, HD et XHD, pour curage, trapèzes et outils spéciaux.

A partir du Module 4, une limitation d'accrochage apparaît, car les ouïes de part et d'autre du kit sont fermées par construction.

Si vous souhaitez réaliser une platine ou équiper un outil dont le centre de gravité est fortement décalé, nous vous conseillons le KIT 2B où vous pourrez adapter la fermeture des ouïes au besoin.

Kit 2B | Ce kit comporte deux pièces pliées qui viennent obturer les ouïes de part et d'autre du kit.

Ces pièces renforcent le godet et évitent la perte de matériaux.

Il est possible que la position du centre de gravité de l'outil (généralement autre que les godets classiques) ne permette pas l'accrochage du kit sur le coupleur. Nous vous conseillons alors vivement de pointer fortement l'ensemble du kit avec les pièces pliées et de réaliser un essai préalable d'accrochage. Si l'essai est concluant, finir de souder l'ensemble du kit en place.

Si les pièces pliées ne permettent pas l'accrochage, il ne faudra pas les souder sur cet accessoire, au risque de compromettre la préhension. Elles sont à souder systématiquement dans le cas d'une application XHD entre le kit et un godet retro ou un godet curage.

de l'outil à la machine : poids, capacité, efforts ... et de retourner les documents et le « certificat CE » correspondant au produit transformé au client final.

VUE 3D

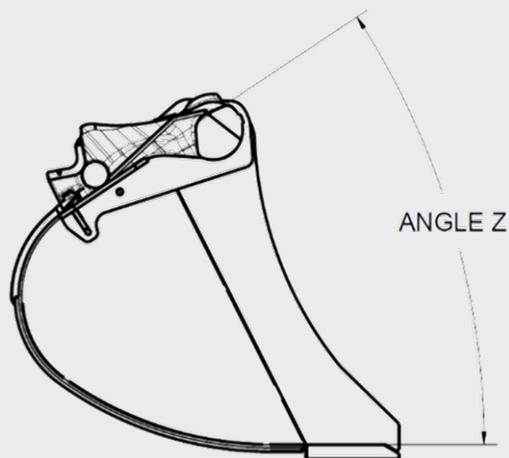


MODULE	0	1	2	3	4	5	6	7
A (mm)	200	255	276	360	395	470	580	795
PROFIL	1B	1B	1B	1B	1B 2B	1B 2B	1B 2B	1B 2B
CODE ARTICLE	5019155	5019152	5019117	5042020	1B 5100001 2B 5089678	1B 5082992 2B 5082972	1B 5070172 2B 5077055	5133153

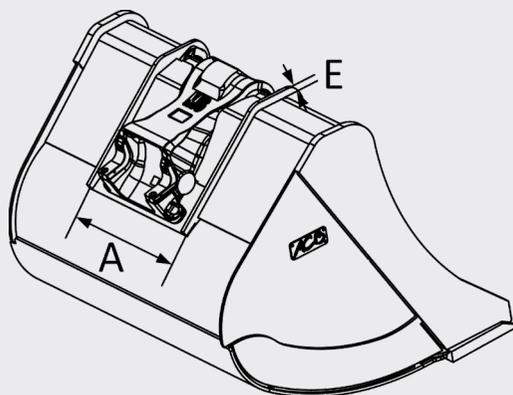


PROCEDURE

TRANSFORMATION DE GODET KIT PROFIL IB ET 3B



ANGLE Z



VUE 3D



1 | DÉCOUPE DU GODET EXISTANT

- Etayer le godet si sa largeur est supérieure à deux fois A.
- Découper le godet sur une largeur A et ajuster la profondeur pour que la poutre du Kit s'aligne au montage avec la poutre du godet.
- Meuler proprement toutes les parties à souder.

2 | POSITIONNEMENT ET SOUDURE

- Positionner et pointer le kit au niveau en respectant l'angle Z°. Pointer les pièces pliées en place. Si possible, vérifier les débattements en accrochant le godet à la machine équipée du coupleur ISO.
- Protéger les parties usinées du kit et souder en respectant les dimensions de soudure.
- Découper les flasques en laissant une hauteur E de matière minimum tout le tour.

MODULE	0	1	2	3	4	5	6	7
Z (°) Rétro Trapèze	41 à 43	41 à 43	41 à 43	38 à 40	33 à 35	27 à 29	27 à 29	27 à 29
Z (°) Curage	39 à 41	39 à 41	39 à 41	38 à 40	44 à 46	44 à 46	40 à 42	36 à 38
SOUDURE (mm)	a=5	a=5	a=6	a=7	a=8	a=8	a=10	a=12
E (mm)	15	15	20	30	30	35	35	40

